

Descripción

Conector para cable radiante de 7/8" tipos: 4.3-10 Macho e 4.3-10 Hembra



Imagen del Conector Tipo 4.3 -10 Macho



Partes del conector

Herramientas



Llave Nº 32



Llave Nº 22



Lima



Cepillo de acero



Cuchillo



Llave de Torque



Herramienta de corte para cable 7/8" y 7/8" radiante

Preparación del cable para montaje



Cortar el cable con la herramienta de corte – 60W107-CX5



Utilice la Herramienta con la cuchilla lateral para cortar la chaqueta del cable



Cortar la chaqueta del cable con un cuchillo donde hiciste la marca para pelar el conductor externo



Mira como se ve el conductor externo después de quitar la chaqueta

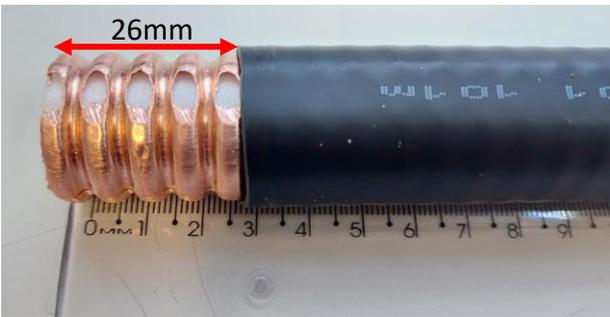


Posicione el cable en la herramienta como en la foto. Asegúrese que la cuchilla grande quede en la parte superior de la corrugación



Corta la chaqueta del cable con un cuchillo donde quedó la marca de la cuchilla pequeña

### Montaje del conector



Asegúrese que el corte quede en 26mm



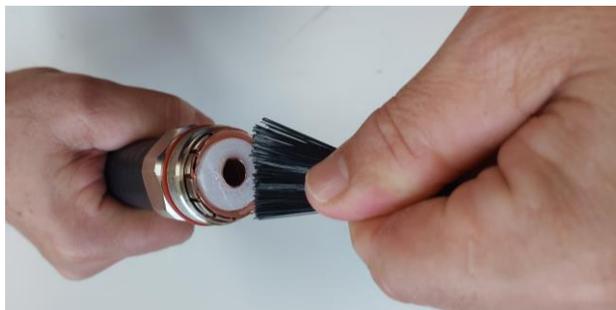
Coloque el anillo de sellado en la última ranura, como en la foto



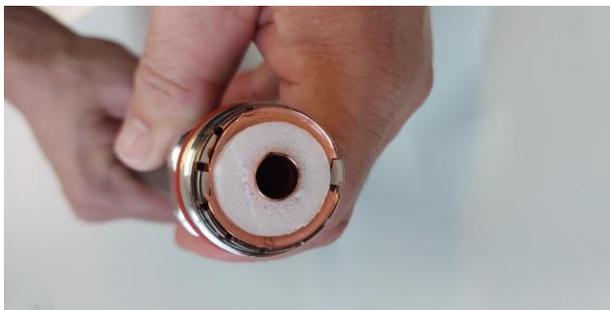
Coloque el cuerpo del conector presionando hasta llegar al límite como en la foto



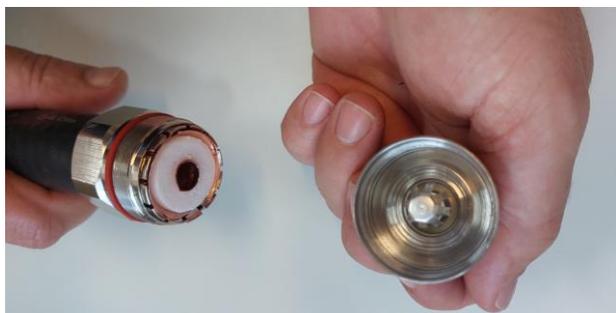
Regrese el cuerpo del conector hacia adelante para abocardar el conductor externo usando la herramienta, como en la foto



Limpie las limaduras con un cepillo de acero



Mira como se ve limpio y listo para insertar el centro del conector



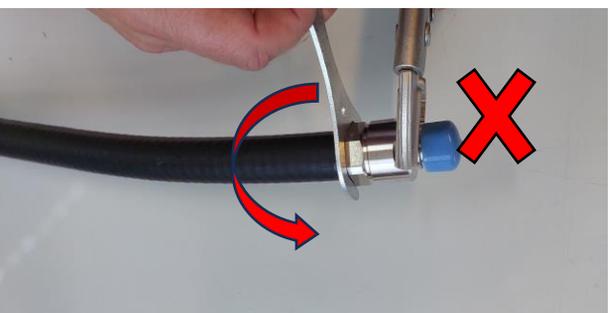
Inserte el centro del conector con el pin central como en la foto



Acope la tuerca trasera con la tuerca delantera hasta el tope con la mano



Apriete solo la parte trasera del conector, sin mover la parte donde está el pin central, como en la foto



El torque máximo es de 35NM (Torque de destrucción es 50NM)

Rev.02 10/01/13 Este documento é protegido por direitos autorais.

Elaborado	Fecha	Revisado	Fecha	Aprobado	Fecha	Rev.
L Braga	05/06/2024	Monique G.	07/06/2024	Cristóbal P.	10/06/2024	00